

JT-60SA ポートベローズ概要

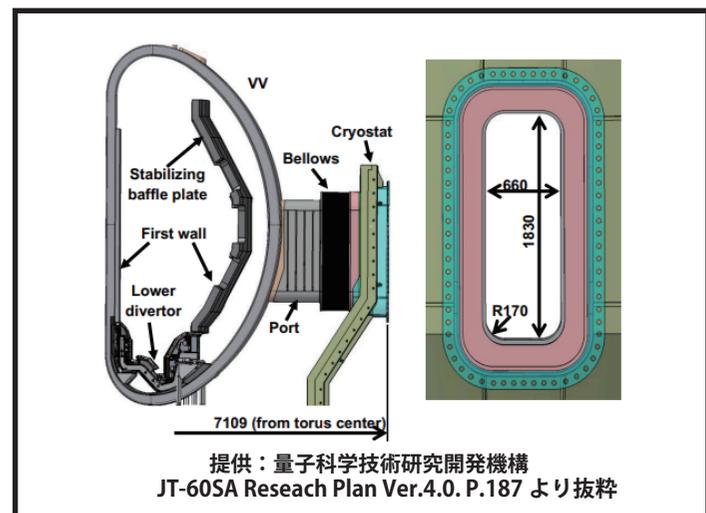
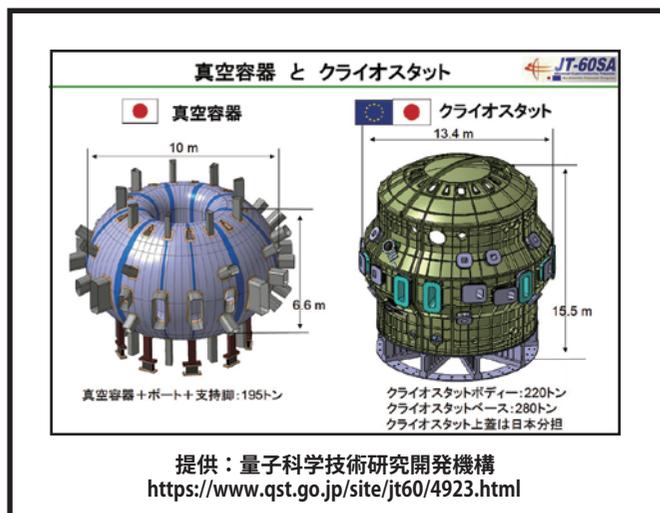
Overview of JT-60SA Port Bellows

国立研究開発法人 量子科学技術研究開発機構 殿

JT-60SA National Institutes for Quantum Science and Technology

トカマク装置 (JT-60SA) 真空容器ポートとクライオスタットを 接続するための全セクションポートベローズ

All-section port bellows for connecting vacuum vessel ports and cryostat in the tokamak device (JT-60SA).

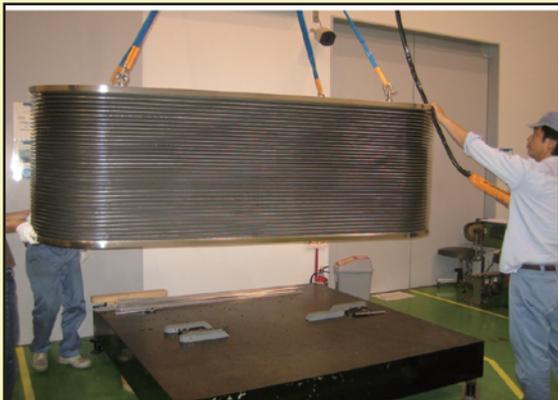


仕様 Specifications

- 変位量
: 軸方向 (Z 軸) + 軸直角方向 (X 軸・Y 軸)
※ベローズ毎に設定
- 変位頻度
: 3,000 回
- 漏れ試験
: He リーク試験 ※ $1 \times 10^{-8} \text{Pa} \cdot \text{m}^3/\text{s}$ で漏れなきこと
- 材質
: 低コバルト SUS316L
- 圧力
: ベローズ内外差圧 (絶対圧)
0/0.1MPa 及び 0.1/0MPa
- 温度
: 最高使用温度 200°C
- Level of displacement
: Shaft direction (Z-shaft) + Perpendicular to shaft (X-shaft・Y-shaft)
※Configured for each bellows separately
- Displacement Frequency
: 3,000 times
- Leakage Test
: He leak test ※No leakage at $1 \times 10^{-8} \text{Pa} \cdot \text{m}^3/\text{s}$
- Material
: Low-Cobalt SUS316L
- Pressure
: Differential pressure inside and outside bellows (Absolute pressure)
0/0.1MPa or 0.1/0MPa
- Temperature
: Maximum service temperature 200°C

形状例 Example Shapes

▼ D型ベローズ 内径 180.8 / 361.4
D-Shaped Bellows (Innner Diameter 180.8 / 361.4)



▲ 最大サイズ 外径 1010×2180×540L
Largest Dimension (Outer Diameter 1010×2180×540L)

▼ 矩形ベローズ 内径 520 / 520
Rectangular Bellows (Innner Diameter 520 / 520)



▲ コンピュータ制御の自動溶接機を導入 (2台)
溶接の技量に頼っていた R 部の溶接をロボット化。溶接の安定化を図る。
Introduction of two computer-controlled Automatic welding machines.
Automating the welding of R-sections previously dependent on skilled craftsmanship to ensure stability.

- 本 社 〒 100-0011 東京都千代田区内幸町 2-2-3 日比谷国際ビル 414
Head Office HibiyaKokusai-bldg 414, 2-2-3 Uchisaiwaicho, Chiyoda-ku, Tokyo, Japan 100-0011
TEL : 03-3507-9611 FAX : 03-3507-9615
- 大阪営業所 〒 550-0002 大阪市西区江戸堀 1-2-11 大同生命南館
Osaka Office Daido Seimei Minami-Kan 1-2-11 Edobori, Nishi-ku, Osaka, Japan 550-0002
TEL : 06-6445-2630 FAX : 06-6459-3350
- 工場 テクニカルセンター (埼玉県), 内子工場・中山工場 (愛媛県)
Factory Technical Center (Saitama-ken), Uchiko Factory・Nakayama Factory (Ehime-ken)

