



ニュースリリース 報道関係各位

入江工研株式会社

「見たことのないモノを創る会社」 2025 年インターン募集を開始

人々の生活を潤し、より豊かな社会に貢献する製品を提供するために

半導体製造装置・高速鉄道等に活用されるベローズ*の開発・販売を手掛ける入江工研株式会社 (本社:東京都千代田区 代表取締役社長 入江 則裕 以下、当社)は2025年7月22日より2025年度インターンシップの募集を開始いたします。

当社のインターンシップは昨年度に続き2回目の開催になり、本日より2026年2月27日までの期間で募集し、ご希望の日程をヒアリングの上、日程調整をさせていただきます。インターンシップは2日間の日程にて開催されます。

開催場所は当社四国事業所である中山工場、内子工場にて実施され、高速鉄道や人工衛星、国家プロジェクトで採用されているベローズの製造現場見学や設計・製造体験が可能です。



当社の主力商品であるベローズは日常生活ではなかなか「見たことのないモノ」でありますが、高速鉄道や人工衛星だけでなく、半導体製造装置などにも数多く使用されており、現代の日常生活を送る上で、なくてはならないものです。併せて、当社の「研究開発」を推奨し、新規製品を生み出す企業姿勢も表しております。

今回のインターンシップではこのような社会的に必要不可欠な製品であるベローズを中心に見学と 実務を通じて業務を体験できる貴重な機会となります。

学生にとっては「社会的に意義のある仕事」を体験し、日本の基幹産業のモノづくりの楽しさを理解することで「研究開発と製造」についてより見識を深めていただければと考えております。

■2025 年インターンシップ開催概要

募集期間:2025年7月22日(火)~2026年2月27日(金)

募集期間中、インターンの受付を実施いたします。

受付時にご希望の実施日程をお伺いした上で、当社から開催日程の調整をさせていただきます。

インターンシップ実施期間:2日間

開催場所:四国事業所(中山工場、内子工場)

募集人数:若干名 スケジュール:

1日目(中山工場):

JR 四国予讃線 伊予市駅集合

- ① 会社・製品紹介
- ② 工場見学・仕事紹介
- ③ 希望職種での体験(技術(設計、開発)/製造等)
- 2日目(内子工場):
- ① 工場見学・仕事紹介
- ② 希望職種での体験(技術(設計、開発)/製造等)
- ③ 社員との座談会

特記事項:

大学から当社四国事業所までの交通費支給(上限額あり)・宿泊施設(夕食・朝食付)は当社にて 手配(当社全額負担)。

四国事業所からホテル、JR伊予市駅までは当社で送迎いたします。

作業着を貸与しますので、私服での参加が可能です。

※学生の方にご負担の無いように配慮しております。

■インターン募集の経緯

当社は「完全な製品と出来る限りのサービスを顧客に提供し、当社製品を永く使っていただき、顧客の心を掴み続ける事により 100 年続く会社の実現を目指す」ことを企業理念に掲げております。 今回のインターンシップは昨年に続き 2 回目の開催であり、今後社会を担っていく理系学生に当社の事業内容や仕事の中身、魅力をよりご理解いただくともに、技術開発のおもしろさや、やりがいを感じていただければと思い、開催を決定いたしました。

当社の企業スローガン 「真空の種を育て、世界に彩とりどりの花を咲かせましょう」は社員だけが対象ではありません。「会社は畑」と思います。「良い土地に良い種をまけば豊富な実りがある良い植物が育つ」。人づくりのよい環境作りが会社の使命だと思っています。 人はいつかこの世を去っていく。その短い人生を当社と関わることで、有意義な人生になる。そんな会社にしたいと思っております。

今回のインターンシップは学生の方にご縁を得ることで「自分の今後の人生」の糧になるようになっていただければと考えております。

■募集方法

QR コード受付:



インターンシップ問い合わせ先 TEL: 089-967-1001(総務課)

参考情報:インターンシップ会場

中山工場: 〒791-3204 愛媛県伊予市中山町出渕 4 番耕地 1580-1

内子工場:〒791-3321 愛媛県喜多郡内子町川中 1910

参考情報

■2024 年インターンシップ

実施日: 2024年11月26日(火)、11月27日(水)の2日間

開催場所:四国事業所(中山工場、内子工場)

募集人数:1名(設計職の体験希望)

※ 申込をされた学生の方のご希望をお聞きして、実施日を決定しました。

主な体験活動

1日目(中山工場):

当社製品「溶接ベローズ」の設計体験

・見本の製品図面を基に 2 DCAD で溶接ベローズを作図

試験機にて真空実験

・真空マシュマロ実験(真空状態でマシュマロはどうなるのか)

参加者の感想 (一部抜粋)

溶接ベローズ、成形ベローズの製造工程を見学することで、製造部署の方々は、非常に高い溶接技術を持っていることを知りました。

CAD を使用したときは、(大学で使用しているCADと仕様が少し違ったが、)コマンドの使い方を丁寧に教えてもらえたのですぐに慣れることができました。

実験室では、実際にベローズを使用して真空状態にする過程を知りました。

2日目(内子工場):

当社製品「真空チャンバー」の設計

- ・3DCAD (ICADMX) を使ってチャンバー部品の作図と組み立て
- ・3 DCAM (MASTERCAM) を使って加工プログラムの作成

参加者の感想 (一部抜粋)

3DCADや3DCAMでの設計を通して、溶接によるひずみが発生する場合にどのようにして製品の精度を保つのかを知りました。

座談会では、従業員のみなさまから「学校で学んだことをどれくらい活かせるのか」や「職場の雰囲気はどうか」について教えてもらうことができました。

%1「ベローズ(Bellows)」とは「蛇腹」と言う意味を持ち、工業製品でいう「蛇腹」とは紙・布・プラスチック・金属などの膜ないしは板状の部材で作られる、山折りと谷折りの繰り返し構造の製品です。真空を扱う分野では、一般に金属で製作した筒状のものにひだを設け、伸縮性・気密性・バネ性を持たせたものを「ベローズ」と呼んでいます。つまり、「ベローズ」=「伸縮管」です。

入江工研株式会社 会社概要

代表者 :代表取締役社長 入江則裕

設 立 : 昭和 41 年 5 月 24 日

資本金 : 1 億 5 千万円 住所 : 〒100-0011

東京都千代田区内幸町 2-2-3 日比谷国際ビル 414

電話番号 : 03-3507-9611 (代表) FAX : 03-3507-9615 (代表)

アクセス : https://maps.app.goo.gl/iSsyCWrXXgq2rzDE6

従業員数 : 200 名 (2025 年 3 月 31 日現在)

<本件に関するお問い合わせ先>

入江工研株式会社 経営企画室 広報係 担当 岡田

TEL:03-03-3507-9617/ Fax: 03-3507-9615

Mail: koho@ikc.co.jp