

2026 年 10 月 7 日

ニュースリリース
報道関係各位

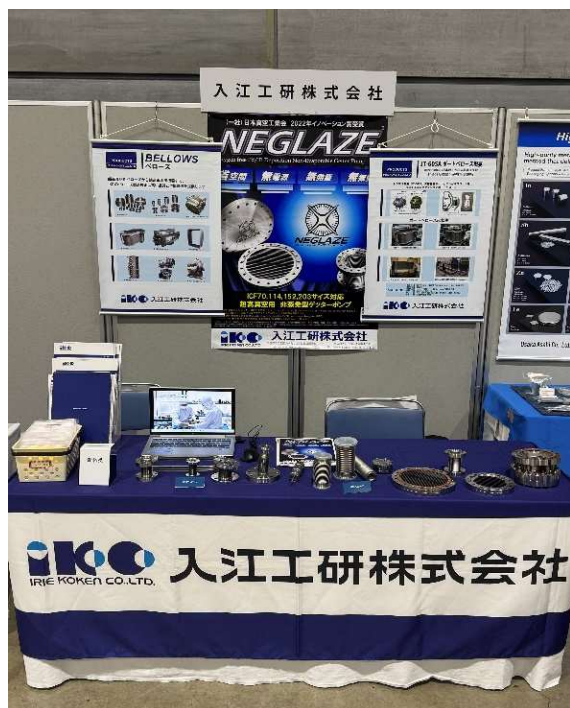
入江工研株式会社

2026 年日本表面真空学会学術講演会で企業展示を実施、 ポスター発表および、ランチョンキャリア相談会にも参加 併せて「NEGLAZE®（ネグレーズ®）」を現品展示

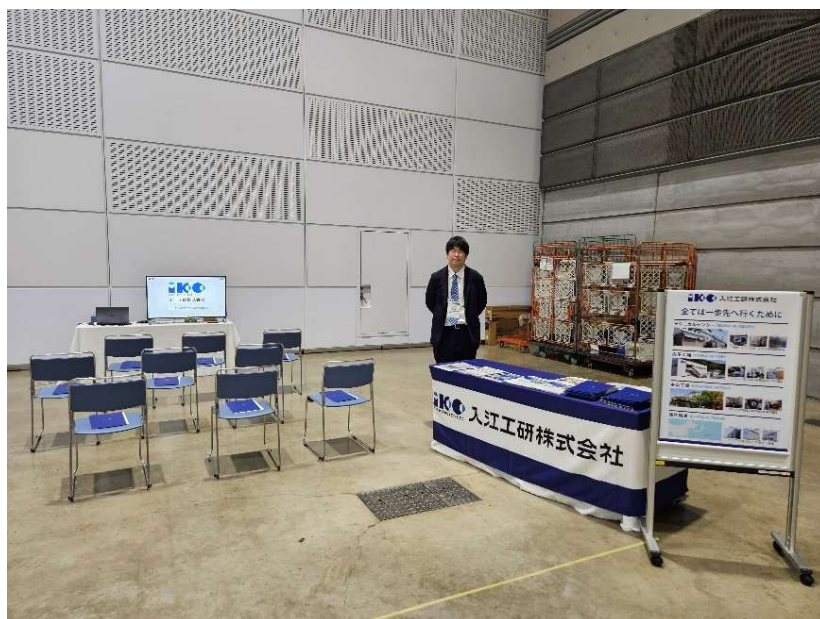
半導体製造装置・高速鉄道等に活用されるベローズ*1の開発・販売を手掛ける入江工研株式会社（本社：東京都千代田区、代表取締役社長 入江則裕 以下、当社）は9月15日(火)から17日(木)まで福島県郡山市にあるビッグパレット福島で開催されました、公益社団法人日本表面真空学会主催「2026 年日本表面真空学会学術講演会」に参加いたしました。

当社としては、展示ブースにて、2025 年 11 月 4 日より本格販売を開始しております「NEGLAZE®（ネグレーズ®）」をはじめ、主要製品であるベローズ(金属伸縮継手)を展示いたしました。期間中は当社社員が常駐し、ご質問やご不明点についてご説明させていただきました。

16 日(水)にはポスター発表を行いました。当社テクニカルセンター開発グループの狩野が『複合電解研磨処理を施した強磁性体基板への無酸素 Pd/Ti NEG の成膜および排気特性評価』について発表いたしました。同日開催された日本表面真空学会および日本真空工業会の初の合同企画である、「ランチョンキャリア相談会」にも参加いたしました。



展示ブースの様子



キャリアセミナーの会場図

*1:「ベローズ (Bellows)」とは、日本語に訳すと「蛇腹」という意味を持ちます。工業製品でいう「蛇腹」とは紙・布・プラスチック・金属などの膜ないしは板状の部材で作られる、山折りと谷折りの繰り返し構造の製品です。真空を扱う分野では、一般に金属で製作した筒状のものにひだを設け、伸縮性・気密性・バネ性を持たせたものを「ベローズ」と呼んでいます。つまり、「ベローズ」＝「伸縮管」です。

■ランチョンキャリア相談会

本相談会は、日本表面真空学会および日本真空工業会の初めての合同企画になります。企業会員と日本表面真空学会に所属する学生・若手研究者（ポスドク、公的研究機関所属者等）との接点を強化し、表面・真空関連業界への理解促進を目的に企画されました。冒頭に東京大学の福谷教授による「表面・真空関連業界の魅力」についてご講演が行われました。講演終了後、企業・研究機関の担当者と参加者との間で活発な交流が行われました。各相談ブースでは、研究開発の最前線や職場環境、採用情報、キャリアパスなどについて具体的な説明が行われ、参加者は熱心に耳を傾けていました。当社ブースでは、参加者一人ひとりと丁寧な対話を行い、将来のキャリアパスや進路選択の参考となる情報を提供しました。参加者との活発な交流を通じて相互理解を深めることができ、当社にとっても有意義な機会となりました。

■主な展示品

無酸素 Pd/Ti 蒸着非蒸発型ゲッター(NEG)ポンプ「NEGLAZE® (ネグレイズ®)」*1 (現品展示)

2022 年度 (一社) 日本真空工業会表彰『イノベーション賞』受賞製品

ドライポンプ、ターボ分子ポンプなどと組み合わせることで 10-8Pa 台以下の超高真空を実現できる気体溜め込み式の真空ポンプ*2で、2025 年 11 月に正式販売を開始しております。

2025 年 10 月には国立大学法人東京大学大学院新領域創成科学研究科の吉川一朗教授らと「宇宙観測機輸送に革新をもたらす NEG ポンプ技術の開発」として共同発表をさせていただいており、当製品により惑星科学や深宇宙探査が進歩することが期待されています。

NEGLAZE®*1 はお客様の用途に応じて、比較的容易に超高真空環境を作り出すことができます。例えば、超高真空環境を必要とする容器・機器・装置（分析装置や試料保管容器など）に応用可能です。

今回、販売を開始した ICF203 サイズのゼロレングス型を展示いたしました。

*1:NEGLAZE 及びネグレイズは当社の登録商標です。

*2: 参考値であり、お客様の使用状況によって異なりますのでご注意ください。

※本製品は、大学共同利用機関法人高エネルギー加速器研究機構が有する、

特許 第 6916537「非蒸発型ゲッターコーティング部品、容器、製法、装置」の許諾を受けています。



溶接ベローズ (現品展示)

溶接ベローズとは、精密なディスク上の薄肉金属板を内径と外径を交互に溶接しながら繋ぎ合わせて製作される金属ベローズです。

ベローズは内部と外部の圧力を溶接により遮断した状態で軸方向・軸直角方向・角度方向に変位をさせる事ができます。

加速器・核融合・鉄道・医療などの幅広い分野において、気体・流体の気密封止を担うシール部材として使用されています。

「伸縮性」と「高い気密性」を併せ持つ特長を活かし、加速器などの装置における固定配管同士の接続



部やシール部、容器とポンプを接続することも可能です。

成形ベローズ（現品展示）

成形ベローズは、溶接ベローズに比べて歴史が古く様々な製造方法が考案されています。一般的に広く採用されているのは、機械的に成形するロール成形法と、液圧によるバルジ成形法です。

加速器・核融合・鉄道・医療などの幅広い分野において、気体・流体の気密封止を担うシール部材として使用されています。実験用や振動吸収の用途にも使用されます。



当社の活躍の場は海外市場にも拡大しており、真空技術の新たな価値を生み出す研究開発に取り組んでいます。当社の「強み」である「今ある技術を軸として発展を継承する」「個性ある技術＝お客様の想像を超える技術の開発」を目指し、人財を育成し、技術の発展のための開発を続けていきます。

■開催概要

2026 年度日本表面真空学会学術講演会

会期：2026 年 9 月 15 日（火）～9 月 17 日（木）

会場：福島県郡山市 ビッグパレット福島

主催：公益社団法人日本表面真空学会

公式サイト：<https://www.jvss.jp/ja/lecture/annual.html>

以上

入江工研株式会社 会社概要

代 表 者：代表取締役社長 入江則裕

設 立：昭和 41 年 5 月 24 日

資 本 金：1 億円

住 所：〒100-0011 東京都千代田区内幸町 2-2-3 日比谷国際ビル 414

T E L：03-3507-9611（代表）

F A X：03-3507-9615（代表）

U R L：<https://www.ikc.co.jp/>

従 業 員：約 196 名（2026 年 3 月 31 日現在）

社長ラジオ「入江則裕 FM」を配信開始しました（毎週木曜日に毎週配信）

入江則裕 FM-真空からフルート、お花まで多趣味な社長の日常を覗き見 社長の趣味は仕事の補助線

<https://creators.spotify.com/pod/profile/n9sp6bivtu/>

<本件に関するお問い合わせ先>

入江工研株式会社 経営企画室 広報係 担当 村山

TEL:03-3507-9617/ Fax: 03-3507-9615

Mail: koho@ikc.co.jp